

Zetor

PROXIMA

PROXIMA
PROXIMA PLUS
PROXIMA POWER



IHR UNIVERSELLER PARTNER



Zetor steht für Traktoren – seit 1946.



DIE PROXIMA-TRAKTOREN ZÄHLEN ZUR GRUPPE UNIVERSELLER, VOR ALLEM ZUR VERWENDUNG MIT LANDWIRTSCHAFTLICHEN ANBAUGERÄTEN UND FÜR LANDWIRTSCHAFTLICHE TRANSPORTE VORGESEHENER RADTRAKTOREN.

	PROXIMA		PROXIMA PLUS		PROXIMA POWER
Maximalleistung (kW)	70,3	↗	78,4	↗	86,2
Max. Drehmoment (Nm)	429	↗	461	↗	493
Schaltgetriebe	mechanische Wendeschtaltung	↗	mechanisch mit 2-fach Wende-Lastschaltung	↗	mechanisch mit automatischer 3-fach-Lastschaltung, elektrohydraulische
Anzahl der Schaltgänge	10/2, 12/12 oder mit Kriechgängen 20/4	↗	16/16	↗	24/24
Wendeschtaltung unter Belastung	-	=	-	↗	bis zu 10 km/h.
Höchstleistung der Frontzapfwelle (kW)	45	↗	60	=	60
Bedienung der Hydraulik	mechanisch	↗	mechanisch / elektronisch (HitchTronic)	=	mechanisch / elektronisch (HitchTronic)
Außenanschlüsse	4+1	↗	6+1	=	6+1
Tankvolumen (L)	124	↗	150	↗	180
Länge (mm)	4.710	↗	4.827	↗	4.941
Radstand (mm)	2.308	↗	2.328	↗	2.442



LEISTUNG

Die Traktoren der Proxima-Baureihe erreichen durch eine Kombination aus Motorkraft und Qualitätsgetriebe hohe Leistungen, die in jeder Situation den Nutzen bringen.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Eine einfache robuste Konstruktion prädestiniert die Modelle der Proxima-Baureihe als zuverlässige Traktoren auch für schwierigste Bedingungen.

EFFEKTIVITÄT

Durch eine Kombination aus universeller Einsetzbarkeit und niedrigen Betriebskosten erreicht die Proxima-Produktfamilie eine hohe Arbeitseffizienz.

- HERVORRAGENDES PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS
- DEKLARIERTE LEISTUNG
- LANGE LEBENSDAUER DES TRAKTORS
- OPTIMALES LEISTUNGS-GEWICHTS-VERHÄLTNIS
- FLINK UND WENDIG
- UNIVERSELL
- LANGFRISTIG BEWÄHRTE KONSTRUKTION
- NIEDRIGER TREIBSTOFF- UND ÖLVERBRAUCH
- EINFACH
- VARIABEL

Die beliebteste Modellreihe Zetor-Proxima erwarb sich seine Popularität dank ihrer Universalität, Zuverlässigkeit und Robustheit. Sie erfüllt die höchsten Ansprüche der Kunden in Land- und Forstwirtschaft und im kommunalen Dienstleistungsbereich. Zwecks hoher Flexibilität stehen Ausführungen ohne oder mit Fahrerhaus sowie mit Zweirad- oder Allradantrieb zur Auswahl.

Bei den **Proxima-Modellen** stehen mit Blick auf die praktische Nutzung und die Bedürfnisse der Kunden gleich mehrere Getriebevarianten zur Verfügung.

Die **Proxima Plus-Modelle** sind gegenüber dem Proxima-Modell mit einer höheren Motorleistung und einer hochmodernen GetriebeLösung für noch höhere Arbeitseffizienz ausgestattet.

Die **Proxima Power-Modelle** verfügen über die allermodernste GetriebeLösung der Proxima-Produktfamilie und erfüllen die höchsten Kundenansprüche an Vielseitigkeit, Komfort, Sicherheit und Produktivität.



Zetor



MOTOR

DIE ZETOR TRAKTOREN WERDEN MIT MOTOREN AUS EIGENER KONSTRUKTION BESTÜCKT.

Die außergewöhnliche Beliebtheit der Zetor- Motoren beruht auf niedrigem Treibstoffverbrauch, hoher Zuverlässigkeit und einfacher Konstruktion. Dies bedeutet für den Benutzer nicht nur geringe Anschaffungskosten, sondern auch niedrige Betriebskosten und hohe Zuverlässigkeit. Die Motoren mit der 16-Ventil-Technik erhielten eine der höchsten Auszeichnungen im anspruchsvollen Test der Deutschen Landwirtschafts-Gesellschaft (DLG).

Die mit diesen Motoren ausgestatteten Traktoren zählen zu den sparsamsten auf dem Markt.

Die ZETOR TRACTORS a.s. stellt die meisten Dieselmotoren in der Tschechischen Republik her. Die Tradition dieser Produktion geht bis in die 20-er Jahre des vergangenen Jahrhunderts zurück.

Bei Zetor-Traktoren wird der sogenannte Power Booster, also eine Leistung, die nur unter gewissen Umständen zur Verfügung steht, nicht verwendet. Die volle Leistung steht immer zur Verfügung, unabhängig von der Belastung.





Geprüft durch mehrere Generationen von Kunden



- **SPARSAMER UND UMWELTFREUNDLICHER BETRIEB**
Um die strengsten Emissionsnormen zu erfüllen, werden unsere Traktoren mit einem Feststoffpartikelfilter bestückt

- **EIGENE ENTWICKLUNG UND FERTIGUNG**
Präzise Produktion unter Verwendung von Qualitätsmaterialien
- **GERINGER TREIBSTOFFVERBRAUCH**
Sparsamer Verbrauch
- **MECHANISCHE EINSPRITZPUMPE**
Zuverlässigkeit, Störungsfreiheit und lange Lebensdauer
- **ZWEI AUSWUCHTWELLEN**
unterdrücken Vibrationen und sorgen für einen ruhigen Motorlauf
- **KÜHLUNG DER KOLBENBÖDEN MIT DRUCKÖL**
Erhöht die Verbrennungseffizienz und verlängert die Lebensdauer des Motors
- **KÜHLWASSERVORWÄRMER OPTIONAL**
Verkürzt die Dauer des Warmlaufens des Motors, wodurch Treibstoff eingespart wird
- **GLÜHKERZEN IN JEDEM ZYLINDERKOPF**
(Direktes Vorwärmen des Verbrennungsmotors) - gewährleistet zuverlässiges Starten bei niedrigen Temperaturen





GETRIEBE

Die Schaltgetriebe für die Proxima-Baureihe werden direkt im Werk der ZETOR TRACTORS a.s. hergestellt. Die eigene Produktion ermöglicht eine wirksame Kontrolle über Qualität und Konstruktion sowie eine hohe Variabilität der angebotenen Möglichkeiten. Durch die Verwendung von Qualitätsmaterialien werden hohe Beständigkeit und Lebensdauer erreicht.

Getriebe für **Proxima**-Standardmodelle sind maximal universell und rein mechanisch. Sie werden in mehreren Ausführungen produziert. Als einzige Modelle bieten sie Kriechgänge in der Ausführung 20/4 sowie eine sehr niedrige Fahrgeschwindigkeit von 0,22 km/h (bei einer Motornendrehzahl von 2 200 UpM.) an. Die Getriebe sind dank ihrer Einfachheit für anspruchsvolle Arbeiten mit minimaler Störanfälligkeit geeignet.

Kunden, die eine modernere Lösung, höhere Leistung und mehr Komfort suchen, kann das Modell **Proxima Plus** angeboten werden. Zur Verfügung stehen 16+16 Geschwindigkeitsstufen mit einer 2-fach-Lastschaltung.

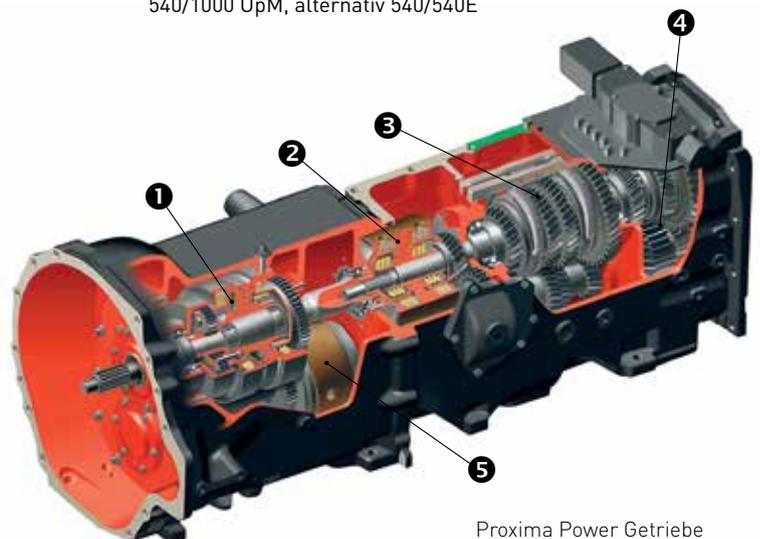
Die höchste Leistungsstufe in der Proxima-Produktfamilie erreicht der Typ **Proxima Power**. Zur Verfügung stehen 24 Geschwindigkeitsstufen vorwärts und rückwärts, eine 3-fach-Lastschaltung, und, um den Komfort zu erhöhen, eine moderne Lösung: PowerShuttle, d. h., Fahrtrichtungsänderung unter Last.



Die Lösung für jedermann

- **EIGENE PRODUKTION**
Überwachen und Einhalten eines hohen Qualitätsstandards
- **LEBENSDAUER**
Durch die Verwendung von beständigen Qualitätsmaterialien wird eine hohe Lebensdauer erreicht
- **VARIABEL**
auf Kundenbedürfnisse zugeschnittene Lösungen
- **DREHZAHL**
Optimierung der Motordrehzahl
- **KOMFORT**
Einfaches und bequemes Schalten
- **LÄNGE**
Verschiedene Radstandlängen, je nach Modell
- **ABHÄNGIGE ZAPFWELLENDREHZAHL**
Standardausstattung

- 1 – PowerShift 3-fach-Lastschaltung
- 2 – PowerShuttle Wendekupplung
- 3 – 4 synchronisierte Grundstufen
- 4 – Vorschaltgetriebe
- 5 – Im Ölbad laufende Lamellenkupplung der Heckzapfwelle - Drehzahlen 540/1000 UpM, alternativ 540/540E



Proxima Power Getriebe





HYDRAULIK

Zetor war der erste Hersteller, der die **HITCHTRONIC**-Funktion auf den Markt brachte, die eine Reihe von Auszeichnungen erhielt

Das Bosch-Elektrohydrauliksystem wurde mit der Hitchtronic-Funktion ausgestattet, einem einzigartigen System zur automatischen Regelung der Heck-Dreipunktaufhängung. Bei Einsatz dieses Systems ist es nicht notwendig, einzelne Regelungsarten und deren Kombinationen einzustellen. Es ist lediglich die Arbeitstiefe der Anbaugeräte einzustellen. Wenn das an der Heck-Dreipunktaufhängung angeschlossene Anbaugerät die erforderliche Tiefe erreicht, misst das Regelungssystem den Bodenwiderstand, dessen Wert dann als Ausgangswert für die automatische Regelung der Heck-Dreipunktaufhängung dient.

MERKMALE

- Maximale Hubkraft 42 kN
- Zusätzliches Steuerventil:
- 1 Steuerventil DW mit Endabschaltung, 3 Steuerventile DW
- Mechanische Arretierung in der Endstellung für Steuerventil
- Regulierung der Geschwindigkeit des Senkens der Dreipunktaufhängung
- Feine Bewegung der Dreipunkt bei der Bedienung von außen
- Vollströmfilter in der Ansaugung der Hydraulikpumpe
- Mechanische Regelung der Dreipunktaufhängung vom Oberlenker
- Der Hydraulikverteiler ist ohne Demontage der Hydraulikanlage zugänglich



Zuverlässige Bedienung in allen Richtungen

- **EIGENE PRODUKTION**
Überwachung und Einhaltung eines hohen Qualitätsstandards
- **NUR ÄUSSERE HYDRAULIKZYLINDER**
kein Innenzylinder
- **GÜNSTIGER VERLAUF DER HUBKRAFT**
- **SERVICEFREUNDLICHKEIT**
- **HUBSTREBEN ENDEN MIT GABELKÖPFEN**
Kein flüchtig gelagerter Bolzen
- **REGELUNG DES SENKENS EINSCHLIESSLICH HYDRAULIKSPERREN-FUNKTION**
- **GEFÜHLVOLLES SENKEN DER ANBAUGERÄTE UND SICHERER TRANSPORT**
- **ZUSATZVERTEILER DIREKT IN DIE ABDECKUNG DER HYDRAULIK INTEGRIERT**
- **VERTEILERBLÖCKE OHNE KICK-OUT SIND MIT EINER MECHANISCHEN ARRETIERUNG DES SCHIEBERS IN DEN ARBEITSENDLAGEN AUSGESTATTET**
- **SEILZUGBEDIENUNG MIT MECHANISCHER ARRETIERUNG IN DER STELLUNG „N“ MITTELS EINER SCHIEBEHÜLSE**
- **AUSSENBEDIENUNG DER DREIPUNKTAUFHÄNGUNG MIT FEINER LENKERBEWEGUNG**
erhöhter komfort beim ankuppeln der Anbaugeräte

Für bequeme Arbeit mit Anbaugeräten werden die PROXIMA Traktoren mit bis zu 4-Steuerventilen, EHR und einem HITCHTRONIC-System ausgestattet



Zetor



FAHRERKABINE

Die Fahrerkabine wurde so konzipiert, dass sie bequem, komfortabel und sicher ist. Basis ist viel Platz um den Fahrer herum, mit optimaler Rundum-Sicht. Der Traktorfahrer hat somit exzellente Rundumsicht und Kontrolle über das verwendete Anbaugerät. Gute Aussicht durch das Sichtfenster auf den Frontlader gehört dazu.

Jedes Bedienteil ist einfach, übersichtlich und sehr intuitiv. Alle Bedienelemente sind gut erreichbar.

Der Fahrersitz von Zetor zeichnet sich durch sehr guten Sitzkomfort und Ergonomie sowie lange Lebensdauer aus. Neben der mechanischen Federung ist auch ein Zetorsitz mit Luftfederung verfügbar.





Komfort und Platz



Übersichtliche und logische Anordnung der Instrumententafel. Alle wichtigen Informationen befinden sich an einer Stelle.



Funktionaler, klappbarer und bequemer Beifahrersitz mit Sicherheitsgurt.



Zetor



Nur das Original passt genau

Damit Ihr Zetor Traktor Original bleibt

Die ZETOR TRACTORS a.s. betreibt die weltweite Verfügbarkeit von Originalersatzteilen für den Garantie- und Afterservice von Zetor-Traktoren über ein Netz von Vertragshändlern.

Die Qualität der Originalteile wird laufend bei der Produktion überwacht und ist mit der Qualität von Teilen identisch, die für die Montage von neuen Produkten verwendet werden.

Die original Zetor-Ersatzteile erreichen erstausrüster Qualität zum vernünftigen Preis.

Um eine lange Lebensdauer des Traktors zu erreichen, empfehlen wir, nur Originalteile zu verwenden.

Die Originalteile spiegeln sämtliche Verbesserungen und Neuerungen wider, was eine vollständige Erneuerung der Betriebs- und Nutzeigenschaften der zu reparierenden Maschine gewährleistet. Die Ursprünglichkeit der gelieferten Ersatzteile wird durch Originalverpackung mit einer eindeutigen Identifizierungsnummer gewährleistet.

Für nähere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem autorisierten Zetor-Händler auf.





Entwickelt und hergestellt im Herzen von Europa

Mehr als eine Million Kunden
können sich nicht irren

SEIT DER PRODUKTIONSAUFNAHME DER ZETOR- TRAKTOREN IM JAHRE 1946 WURDEN MEHR ALS 1,2 MIO. STÜCK HERGESTELLT, WOBEI DIE MEISTEN DAVON IN MEHR ALS 90 LÄNDER WELTWEIT EXPORTIERT WURDEN.

PRODUKTION

Die Produktionsstätte der Zetor-Traktoren und Motoren befindet sich in Mitteleuropa, in der Tschechischen Republik. Das Umfeld eines eigenen Entwicklungs- und Produktionszentrums trägt wesentlich zur hohen Qualität der angebotenen Produkte bei und ermöglicht eine ganze Reihe von Innovationen.

Bei der Montage der Produkte wird die Zusammensetzung einzelner, in eigenen Betrieben hergestellter und von spezialisierten Herstellern gelieferter Bauteile zweckmäßig kombiniert und ausgewogen ZETOR setzt damit seine Kernkompetenz durch.

ENTWICKLUNG

Die technische Abteilung ist ein langjähriges und stabiles Forschungs-, Entwicklungs- und Prüfzentrum der ZETOR-Aktiengesellschaft.

Das Entwicklungsteam verfügt über ein hohes fachliches Niveau und nutzt umfangreiche, High-Tech-unterstützte Know-How-Quellen und Branchenerfahrungen aus.

Es gewährleistet eine komplexe Systemforschung und Entwicklung des Produktionsprogrammes, vom Konzept, Design, Konstruktion, über Herstellung von Funktionsmustern, bis hin zu Labor- und Betriebsprüfungen von Traktoren und Motoren





MODELL	PROXIMA				PROXIMA PLUS			PROXIMA POWER				
	70	80	90	100	90	100	110	90	100	110	120	
MOTOR												
Typ Stufe III B	7205*	1105*	1206	1006	1206	1006	1306	1206	1006	1306	1406	
Homologierte Leistung (kW) [2000/25/EC]	47,6	55,6	64,3	70,3	64,3	70,3	78,4	64,3	70,3	78,4	86,2	
Homologierte Leistung (PS) [2000/25/EC]	65	76	87	96	87	96	106	87	96	106	117	
Nenn Drehzahl (UpM)	2.200											
Zylinderzahl	4											
Ventilzahl	8			16								
Motoraufladung	Turbolader											
Bohrung/Hub (mm)	105/120											
Hubraum (cm ³)	4.156											
Kühlung	Viskolüfter (optional)											
Maximales Drehmoment (Nm) [2000/25/EC]	271	317	370	429	370	429	461	370	429	461	493	
Drehmomentanstieg (%) (ECE R24)	36	35	38	46	38	46	40	38	46	40	37	
SCHALTGETRIEBE												
Typ	mechanische Wendeschaltung				mechanisch mit 2-fach-Wende-Lastschaltung			mechanisch mit automatischer 3-fach-Lastschaltung, elektrohydraulische Wendeschaltung				
Wendeschaltung	mechanische synchronisierte Schaltung							unter Last bis zur Geschwindigkeit von 10 km/h				
Schaltung	voll synchronisiert											
Anzahl der Getriebegänge (vorwärts/rückwärts)	10/2, 12/12 oder mit Kriechgängen 20/4				16/16			24/24				
Geschwindigkeit (km/h)	2WD mit Kabine – 30 km/h 4WD mit Kabine – 40 / 30 km/h 4WD ohne Kabine – 30 km/h				40			40				
ZAPFWELLE												
Typ	unabhängig/abhängig				unabhängig/abhängig, im Ölbad laufende Mehrlamellenkupplung							
Drehzahl der Heckzapfwelle	540, 540/1000, 540/540E				540/1000, 540/540E							
Frontzapfwelle (optional)	1 000											
Höchstleistung der Frontzapfwelle (kW)	45				60							
HYDRAULIK												
Typ	mechanische Regelung – D. M. P.				mechanische Regelung – D. M. P.; optional EHR							
Dreipunktaufhängung					Kategorie II							
Betätigung	mechanisch				mechanisch / elektronisch (optional HitchTronic)							
Max. Hubkraft (kN)	42											
Arbeitsdruck (MPa)	19											
Pumpenleistung (L)	50, optional 60											
Außenanschlüsse (Schnellkupplungen)	4+1, optional 6+1 oder 2+1				6+1, optional 4+1, 2+1, EHR 6+1, 8+1							
Anhängerkupplung	modulares CBM Anhänger-Kupplungs-System, schnell verstellbar mit Zugmaul				mit automatischem Zugmaul							
FAHRERHAUS												
Dach mit Sichtfenster	Standardausstattung											
Fahrersitz	„Zetor“ mit mechanischer Federung/luftgefedert (optional)											
Beifahrersitz	Standardausstattung mit Sicherheitsgurt											
Lenkrad	fest				schwenkbar und Herausziehbar							
Klimaanlage	manuell (optional)											

MODELL	PROXIMA				PROXIMA PLUS			PROXIMA POWER			
	70	80	90	100	90	100	110	90	100	110	120
SONSTIGE PARAMETER											
Antriebssystem	2WD/4WD				4WD						
Lenkung	hydrostatisch										
Betriebsbremsen/ Feststellbremse	hydraulische Scheibenbremsen, mit hydraulischer/mechanischer Betätigung										
Vorderbremsen	Zuschalten der Frontantriebsachse				in Öl laufendenden Lamellenbremsen						
Anhängerbremse	optional				1+2 Kreis-Druckluftsystem (optional hydraulisch)						
Max. Frontgewichte (kg)					466						
Max. Hinterradgewichte (kg)					270						
Tankvolumen (l)	124				150			180			
Vordere Kotflügel	fest										
Heckscheibe und Außenspiegel beheizbar	optional										
Radiovorbereitung	Standardausstattung										
MASSE											
Betriebsgewicht** (kg)	3.058–4.044		3.750–4.546		4.054–4.600			4.014–4.257			
Max. Länge (mm)	4.690		4.710		4.827			4.941			
Max. Breite (mm)	2.319										
Max. Höhe (mm)	2.725					2.738					
Radstand (mm)	2.323 (2WD)		2.308 (4WD)		2.328			2.442			
Vorderräder***	9,00-16(2WD) / 280/85-R24 (4WD)				340/85-R24			340/85-R24			
Hinterräder ***	420/85-R30				420/85-R34			420/85-R34			

* Stage III A

** Ohne Front- und Heckgewichte

*** Standardräder, für weitere Möglichkeiten nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem Händler auf

Die Höhe hängt von der Reifengröße ab.

Einige Bilder im Prospekt zeigen Sonderausrüstungen.



Zetor



**Meine Familie.
Meine Arbeit.
Mein Zetor.**



www.zetor.de
zetor@zetor.de

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN. 10/2015



IHR FACHHÄNDLER:



Made in EU