Zetor

MAJOR

KLEINER HELFER FÜR GROSSE AUFGABEN

Zetor steht für Traktoren – seit 1946.

DER UNIVERSELLE, ZUR VERWENDUNG MIT LANDWIRTSCHAFTLICHEN ANBAUGERÄTEN UND FÜR LANDWIRTSCHAFTLICHE TRANSPORTE KONSTRUIERTE ALLRADSCHLEPPER WURDE SO KONZIPIERT, DASS ER DEN GRUNDIDEEN DER MARKE ZETOR TREU BLEIBT. DER ZETOR MAJOR IN DER LEISTUNGSKLASSE BIS ZU 80 PS KNÜPFT AN EIN MODELL AN, DAS IN DER GESCHICHTE DER MARKE ZETOR EINER DER ERFOLGREICHSTEN TRAKTOREN DARSTELLTE. DAS ZUVERLÄSSIGE, LEISTUNGSFÄHIGE UND WARTUNGSARME MODELL HAT DADURCH DEN RUF EINES TRAKTORS FÜRS GANZE LEBEN ERWORBEN. DIESE EIGENSCHAFTEN UND DAS HERVORRAGENDE PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS, WISSEN VOR ALLEM BESITZER VON FAMILIEN- ODER KLEINEREN FARMEN ZU SCHÄTZEN.

LEISTUNG

Die Major-Traktoren sind so konzipiert, dass eine ideale Kombination aus Motorleistung und Traktorgewicht zustande kommt. Die Traktorleistung wird somit restlos ausgenutzt.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Bei den Major-Modellen wurde der Schwerpunkt auf eine unkomplizierte, smarte und zweckmäßige Ausführung gelegt. Nur so können Zuverlässigkeit, einfache Wartung und schneller Service erreicht werden.

EFFEKTIVITÄT

Die Major-Traktoren sind dank ihrer einfachen Konstruktion servicefreundlich und haben einen sparsamen Verbrauch an Betriebsmitteln. Langfristig schätzt jeder auch die preisgünstigen Ersatzteile.

- HERVORRAGENDES PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS
- LANGFRISTIG BEWÄHRTES KONZEPT
- ZETOR-TRAKTOR – MIT 4 ZYLINDER COMMON RAIL MOTOR IN MODERNSTER AUSFÜHRUNG
- HOHE SICHERHEIT
- SERVICEFREUNDLICH
- ROBUSTER, RAHMENVERSTEIFTER KÖRPER
- WARTUNGSARM
- MAXIMALE HUBKRAFT 2 400 kg

Ein zuverlässiger Traktor der mittleren Leistungsklasse mit einem hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis

MOTOR

Kraftpaket für jeden Einsatz

Die außergewöhnliche Beliebtheit der Zetor-Traktoren beruht auf ihrem niedrigem Treibstoffverbrauch, hohen Zuverlässigkeit und einfachen Konstruktion. Dies bedeutet für den Benutzer nicht nur geringe Anschaffungskosten, sondern auch niedrige Betriebskosten, hohe Zuverlässigkeit und einen geringen Wartungs- und Instandhaltungsaufwand.

- 4 ZYLINDER REIHEN MOTOR IN MODERNSTER
  bauart - 2,9 l hubraum
- COMMON RAIL EINSPRITZSYSTEM
- TURBO MOTOR MIT LADELUFT KÜHLUNG
- EXTERNES EGR VENTIL
- KÜHLUNG DER KOLBENBÖDEN MIT DRUCKÖL
- GERINGER TREIBSTOFFVERBRAUCH
- OXIDATIONSKATALYSATOR (DOC) IM ABGASSYSTEM

12 einfache Schritte zur Produktivität

Die Major-Traktoren werden mit einem vollsynchronisierten 4-fach-Wendegetriebe und einem 3-fach-Vorschaltgetriebe ausgestattet. Die Anzahl der Geschwindigkeitsstufen beträgt 12 + 12.

- DURCH BENUTZER BEWÄHRTE LÖSUNG
- NACHGEWIESENE LANGFRISTIGE FUNKTIONSFÄHIGKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT
- SERVICEFREUNDLICHKEIT
- KONTINUIERLICHER VERLAUF DER SCHALTGÄNGE
- VOLLSYNCHRONISIERTES 4-FACH SCHALTGETRIEBE MIT 3 GRUPPEN
- 12 + 12 GESCHWINDIGKEITSSTUFEN
- HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT 30 KM/H
- DREHZAHLEN DER HECKZAPFWELLE (PTO) IN DER AUSFÜHRUNG 540/1000 ODER 540/540E

In der Einfachheit liegt die Genialität

Beim Modell Major kommt eine Hydraulik mit mechanischer Regelung zum Einsatz. Sie zeichnet sich nicht nur durch eine hohe Hubkraft aus, sondern auch durch eine stufenlose Regelung des Senkens, einschließlich der Funktion einer Hydrauliksperre für den Transport von Anbaugeräten. Der Traktor ist mit zwei zusätzlichen Einkreis- oder Zweikreisregelventil sowie mit einer Rücklauf-Schnellkupplung für Rückölstrom vom hydraulischen Drehmotor ausgestattet.

- MECHANISCHE HYDRAULIK
- MIT LAGE- UND KRAFTREGELUNG
- SIE ZEICHNET SICH NICHT NUR DURCH EINE HOHE HUBKRAFT AUS, SONDERN AUCH DURCH EINE STUFENLOSE REGELUNG DES SENKENS, EINSCHLIESSLICH DER FUNKTION EINER HYDRAULIKSPERRE FÜR DEN TRANSPORT VON ANBAUGERÄTEN.
- DER TRAKTOR IST MIT ZWEI ZUSÄTZLICHEN EINKREIS- ODER ZWEIKREISREGELVENTILEN UND MIT EINER RÜCKLAUF-SCHNELLKUPPLUNG AUSGESTATTET
- MAXIMALE HUBKRAFT 24 KN
- MECHANISCHE REGELUNG – HOHE BESTÄNDIGKEIT UND LEBENSDAUER
- HOHE HUBKRAFT
- STUFENLOSE REGELUNG DES SENKENS
- SCHNELLES ANKUPPELN UND VERRIEGELN VON ANBAUGERÄTEN
- EINFACHE UND SICHERE HANDHABUNG VON ANBAUGERÄTEN
- FUNKTION EINER HYDRAULIKSPERRE BEIM TRANSPORT VON ANBAUGERÄTEN

Geräumig und praktisch

Das Fahrerkabine ist komfortabel und wurde mit Blick auf den praktischen Nutzen konstruiert. Die Geräumigkeit und ergonomische Anordnung der Bedienelemente vereinfachen die Arbeit des Traktorfahrers. Optional kann die Kabine mit einer Klimaanlage ausgestattet werden. Das Dach ist mit einem Sichtfenster zur Erleichterung der Arbeit mit einem Frontlader ausgestattet.

Radiovorbereitung, Klimaanlage und Sichtfenster am Dach.

- GERÄUMIG FÜR DEN PRAKTISCHEN GEBRAUCH
- ERGONOMISCHE BEDIENELEMENTE – VEREINFACHEN DIE ARBEIT DES TRAKTORFAHRERS.
- WEITRÄUMIGE SICHT DURCH DAS SICHTFENSTER – ÜBERSICHTLICHES ARBEITEN MIT EINEM FRONTLADER

Nur das Original passt genau

Damit Ihr Zetor Traktor Original bleibt

Die ZETOR TRACTORS a.s. betreibt die weltweite Verfügbarkeit von Originalersatzteilen für den Garantie- und Afterservice von Zetor-Traktoren über ein Netz von Vertragshändlern.

Die Qualität der Originalteile wird laufend bei der Produktion überwacht und ist mit der Qualität von Teilen identisch, die für die Montage von neuen Produkten verwendet werden.

Die Zetor-Ersatzteile werden immer in Erstausrüsterqualität produziert.

Um eine lange Lebensdauer des Traktors zu erreichen, empfehlen wir, nur Originalteile zu verwenden.

Die Originalteile spiegeln sämtliche Verbesserungen und Neuerungen wider, was eine vollständige Erneuerung der Betriebs- und Nutzeigenschaften der zu reparierenden Maschine gewährleistet. Die Ursprünglichkeit der gelieferten Ersatzteile wird durch Originalverpackung mit einer eindeutigen Identifizierungsnummer gewährleistet.

Für nähere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem autorisierten Zetor-Händler auf.

Entwickelt und hergestellt im Herzen von Europa

Mehr als eine Million Kunden können sich nicht irren

SEIT DER PRODUKTIONSAUFNAHME DER ZETOR- TRAKTOREN IM JAHRE 1946 WURDEN MEHR ALS 1,2 MIO. STÜCK HERGESTELLT, WOBEI DIE MEISTEN DAVON IN MEHR ALS 90 LÄNDER WELTWEIT EXPORTIERT WURDEN.

PRODUKTION

Die Produktionsstätte der Zetor-Traktoren und Motoren befindet sich in Mitteleuropa, in der Tschechischen Republik. Das Umfeld eines eigenen Entwicklungs- und Produktionszentrums trägt wesentlich zur hohen Qualität der angebotenen Produkte bei und ermöglicht eine ganze Reihe von Innovationen.

Bei der Montage der Produkte wird die Zusammensetzung einzelner, in eigenen Betrieben hergestellter und von spezialisierten Herstellern gelieferter Bauteile zweckmäßig kombiniert und ausgewogen ZETOR setzt damit seine Kernpompetenz durch.

ENTWICKLUNG

Die technische Abteilung ist ein langjähriges und stabiles Forschungs-, Entwicklungs- und Prüfzentrum der ZETOR-Aktiengesellschaft.

Das Entwicklungsteam verfügt über ein hohes fachliches Niveau und nutzt umfangreiche, High-Tech-unterstützte Know-How-Quellen und Branchenerfahrungen aus.

Es gewährleistet eine komplexe Systemforschung und Entwicklung des Produktionsprogrammes, vom Konzept, Design, Konstruktion, über Herstellung von Funktionsmustern, bis hin zu Labor- und Betriebsprüfungen von Traktoren und Motoren

MODELL	MAJOR 60	MAJOR 80
MOTOR		
Typ Stufe III B	TCD 2.9 L4	
Homologierte Leistung kW/HP (2000/25/EC)	45/61,2	55,4/75,3
Nenndrehzahl (Upm)	2.200	
Zylinderzahl	4	
Ventilzahl	8	
Motoraufladung	Turbolader	
Bohrung/Hub (mm)	92/110	
Hubraum (cm³)	2.925	
Kühlung	Viskolüfter	
Max. Drehmoment (2000/25/EC) (Nm)	244	300
Drehmomentanstieg (2000/25/EC) (%)	26	25
GETRIEBE		
Typ	mechanisch	
Wendeschaltung	mechanisch unterhalb des Lenkrades	
Schaltung	voll synchronisiert	
Anzahl der Getriebegänge (vorwärts/ rückwärts)	12/12	
Geschwindigkeit (km/h)	30	
ZAPFWELLE		
Typ	abhängig/unabhängig	
Drehzahl der Heckzapfwelle	540/1000 (540/540E optional)	
Drehzahl der Frontzapfwelle (optional)	1 000	
Höchstleistung der Frontzapfwelle (kW)	35	
HYDRAULIK		
Typ	mechanische Regelung – D. M. P.	
Dreipunktaufhängung	Kategorie II	
Betätigung	mechanisch	
Max. Hubkraft (kN)	24	
Arbeitsdruck (MPa)	18	
Pumpenleistung (L)	50	
Außenanschlüsse (Schnellkupplungen)	4+1, 2+1	
Aufhängungen	Ackerschiene (optional). Anhängerkupplung mit mechanischem Zugmaul	
FAHRERHAUS		
Dach mit Sichtfenster	Standardausstattung	
Fahrersitz	mechanisch	
Lenkrad	fest (schwenkbar und herausziehbar – optional)	
Klimaanlage	manuell (optional)	

MODELL	MAJOR 60	MAJOR 80
SONSTIGE PARAMETER		
Antriebssystem	4WD/2WD	
Lenkung	hydrostatisch	
Betriebsbremsen/ Feststellbremsen	hydraulische Scheibenbremsen, mit hydraulischer/mechanischer Betätigung	
Anhängerbremsen	ohne – optional hydraulisch oder mit Ein- oder Zweikreissystem	
Max. Frontgewichte (kg)	266	
Max. Hinterradgewichte (kg)	256	
Tankvolumen (l)	83	
Vordere Kotflügel	fest	
Radiovorbereitung	Standardausstattung	
MASSE		
Betriebsgewicht* (kg)	3.165 – 3.300	
Max. Länge (mm)	4.702	
Max. Breite (mm)	1.970	
Max. Höhe (mm)	2.580	
Radstand (mm)	2.210	
Vorderräder ** (mm)	7,5 – 16 280/85-24	
Hinterräder ** (mm)	420/85–28 420/85–30	

* Ohne Front- und Heckgewichte
** Standardräder, für weitere Möglichkeiten nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem Händler auf
Einige Bilder im Prospekt zeigen Sonderausrüstungen.

Zetor

Meine Familie.
Meine Arbeit.
Mein Zetor.

www.zetor.de
zetor@zetor.de

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN. 09/2015

IHR FACHHÄNDLER:

Made in EU